

# DIGESTIÓN ANAEROBIA



PROCESO	<b>DIGESTIÓN ANAEROBIA</b>										
DEFINICIÓN	Tratamiento biológico para la degradación de la materia orgánica mediante fermentación bacteriana										
CARACTERÍSTICAS	Productora de metano (en un recinto cerrado) en ausencia de aire										
FASES DEL PROCESO	<table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>HIDRÓLISIS</th> <th>ACIDOGÉNESIS</th> <th>ACETOGÉNESIS</th> <th>METANOGENÉESIS</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>MATERIA ORGÁNICA</td> <td>                     PROTEÍNAS                      GRASAS                      CARBOHIDRATOS                 </td> <td>                     AMINOÁCIDOS                      ÁCIDOS GRASOS                      AZÚCARES                 </td> <td>                     ÁCIDO ACÉTICO                      +                      H<sub>2</sub> </td> <td>                     METANO                      CH<sub>4</sub> </td> </tr> </tbody> </table>		HIDRÓLISIS	ACIDOGÉNESIS	ACETOGÉNESIS	METANOGENÉESIS	MATERIA ORGÁNICA	PROTEÍNAS GRASAS CARBOHIDRATOS	AMINOÁCIDOS ÁCIDOS GRASOS AZÚCARES	ÁCIDO ACÉTICO + H <sub>2</sub>	METANO CH <sub>4</sub>
	HIDRÓLISIS	ACIDOGÉNESIS	ACETOGÉNESIS	METANOGENÉESIS							
MATERIA ORGÁNICA	PROTEÍNAS GRASAS CARBOHIDRATOS	AMINOÁCIDOS ÁCIDOS GRASOS AZÚCARES	ÁCIDO ACÉTICO + H <sub>2</sub>	METANO CH <sub>4</sub>							

FASE EN LA QUE ACTÚA  
EL BIOPOTENCIADOR  
**β-AN 4400**

## PRODUCCIÓN DEL BIOGÁS:

750 - 1100 l biogás/kg SV destruido  
0.35 l Metano/g DQO eliminado

## PODER CALORÍFICO:

5000 - 6000 Kcal/m<sup>3</sup> biogás

## COMPOSICIÓN DEL BIOGÁS

Metano	55-75 %
CO <sub>2</sub>	25-45 %
SH <sub>2</sub>	0,01-1 %
Nitrógeno	2-6 %
Hidrógeno	0,1-2 %

# LA APLICACIÓN DE BIOPOTENCIADOR **B-AN 4400** EN REACTORES ANAEROBIOS GENERA UNOS BENEFICIOS DIRECTOS Y OTROS TRANSVERSALES COMO SON:

## BENEFICIOS DIRECTOS

- Mayor reducción de DQO
- Mayor producción y calidad de biogás
- Mayor capacidad de tratamiento del digestor
- Mejor granulado del fango anaerobio

## BENEFICIOS TRANVERSALES A LA INSTALACIÓN

- Reducción en el aporte de energía en la aireación posterior (si existe)
- Reducción de la producción de lodos biológicos
- Reducción de las tasas asociadas a vertido de efluentes y disposición de lodos
- Sostenibilidad mejorada de la planta en general

Creando **un futuro** químicamente sostenible



 **Nuestros aditivos sostenibles para el sector del Biogás**

### **B-AN 4400**

Incrementa la producción de biogás utilizando la biotecnología más natural y respetuosa con el medioambiente

### **B-oxired MR11**

Rápida desulfuración del biogás con un producto de origen 100% natural obtenido de manera sostenible



ADINTUS ADITIVOS INDUSTRIALES SOSTENIBLES, S.L.U.  
Av. Espioca 50-52 · 46460 SILLA · Valencia · España  
Tel. 96 120 37 38 · [www.adintus.com](http://www.adintus.com)